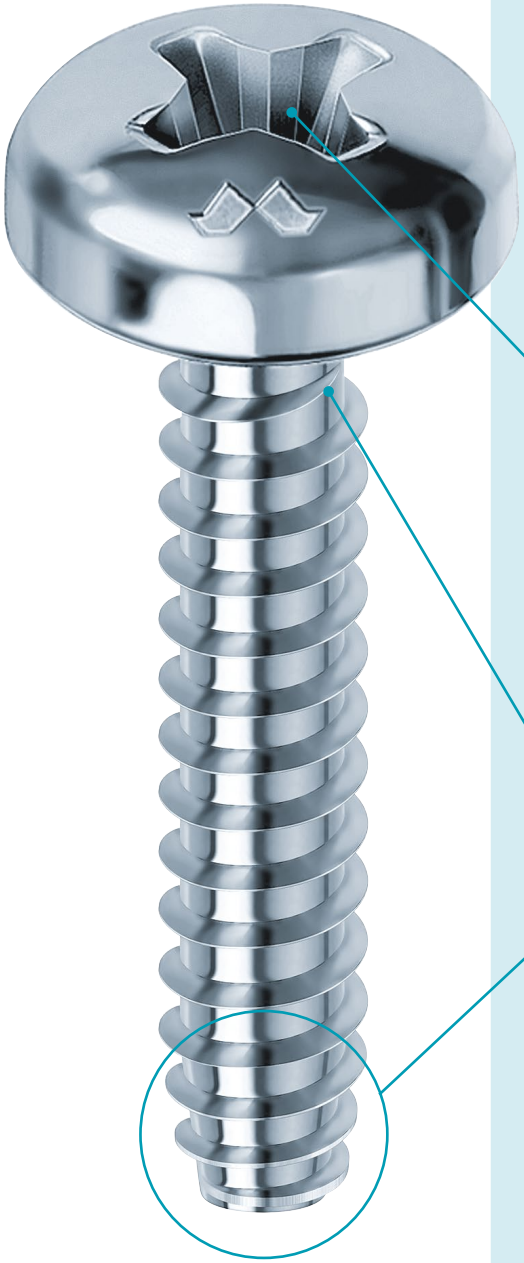
TC
Tête Cylindrique

VIS A TOLE FLAT
BOUT PLAT SANS POINTE

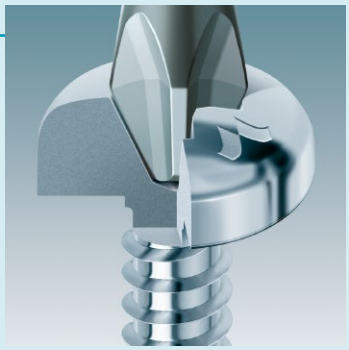


Vis à usage industriel dotée d'une **pointe plate (FLAT) à extrémité graduelle** qui facilite le vissage dans des trous aveugles et réduit le risque d'accidents pendant les opérations de montage, maniement et entretien de l'assemblage réalisé.

ADVANTAGE VIS A TOLE FLAT MUSTAD

EMPREINTE

a profondeur élevée, pour garantir un accouplement correct avec l'embout de vissage.
La réalisation d'une **empreinte profonde avec une géométrie parfaite**, permet **d'utiliser la même embout pour des milliers de vissage.**



FILET

jusque sous tête, pour permettre le serrage de tôles, même d'épaisseur réduite.

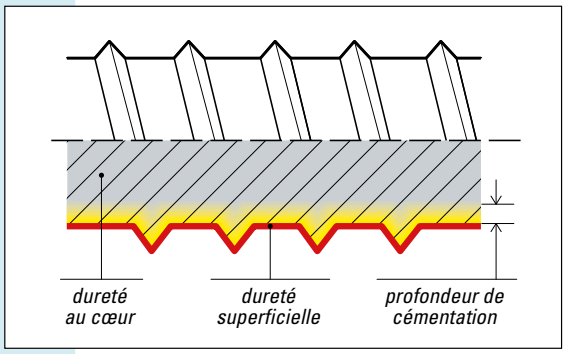
POINTE A BOUT PLAT

type BZ avec pointe graduelle qui facilite le vissage dans des trous aveugles et réduit le risque d'accidents pendant les opérations de montage et entretien de l'assemblage réalisé.

VIS A TOLE MUSTAD

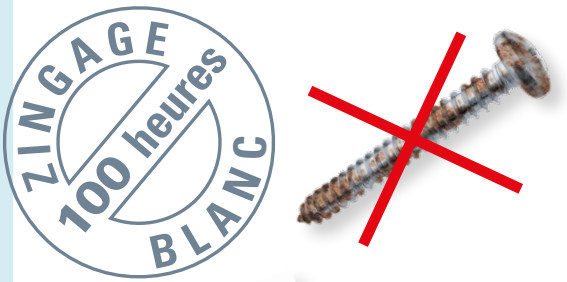
TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBOCEMENTATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:
- **surface très dure**, nécessaire pour fileter les matériaux dans lesquels elle est vissée;
- **cœur résistant élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.



TRAITEMENT GALVANIQUE

Il **protège la vis contre la rouille et la corrosion** en garantissant la fiabilité dans le temps.
Les **vis à tôle MUSTAD** subissent un traitement conforme à la norme en vigueur RoHS.
La Zingage Blanc "100 HEURES" MUSTAD garantit une résistance à la rouille supérieure d'un tiers au zingage normal selon ISO 4042.

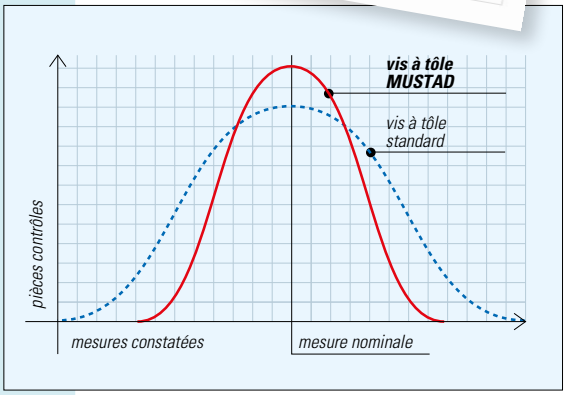


CONTROLES "IN PROCESS"

Tout le processus de production est soumis au système de contrôle **SPC (Statistical Product Control)**, qui garantit **un niveau de qualité élevé constant dans le temps.**
Le numéro de lot sur l'étiquette permet la **totale traçabilité** de toutes les phases de production et des documents de contrôle et vérification s'y rapportant.

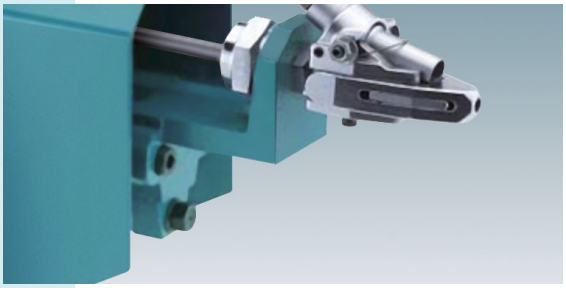
VIS CALIBREES

Les **vis à tôle Mustad** sont produites **selon une tolérance plus stricte que la tolérance standard.**
Elles sont **"calibrées"** de façon à glisser avec plus de facilité dans les guides et tubes de chargement des visseuses.



VISSAGES AUTOMATIQUES

L'ensemble des caractéristiques illustrées ci-dessous, parallèlement à une production entièrement sous contrôle, font que les **vis à tôle MUSTAD** sont adaptées à des **vissages automatisés.**



MUSTAD
TECHNOLOGIE DES VIS