

Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiere sottili, plastiche e tasselli.

CAVA

ad **elevata profondità** per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice. Una **cava profonda, con una geometria perfetta**, permette di **impiegare lo stesso inserto per migliaia di avvitiamenti**.



TESTA

rinforzata per consentire la **trasmissione di alte coppie di avvitiamento**.

FILETTO

a profilo **liscio e tagliente** per garantire un avanzamento veloce con il minimo sforzo, **riducendo i rischi di fessurazione del legno**.

PUNTA OGIVA

con **forma ad ogiva (filettata fin sull'estremità)**, garantisce una **presa sicura senza slittamenti anche su materiali laminati** ed una penetrazione graduale e costante della vite. Si ottiene così una **veloce penetrazione** e, non avendo punti di discontinuità, **si riduce il rischio di fessurazione dei materiali**.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

È un trattamento antifrizione specifico MUSTAD che **riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50 %** rispetto ad una vite non lubrificata.

CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

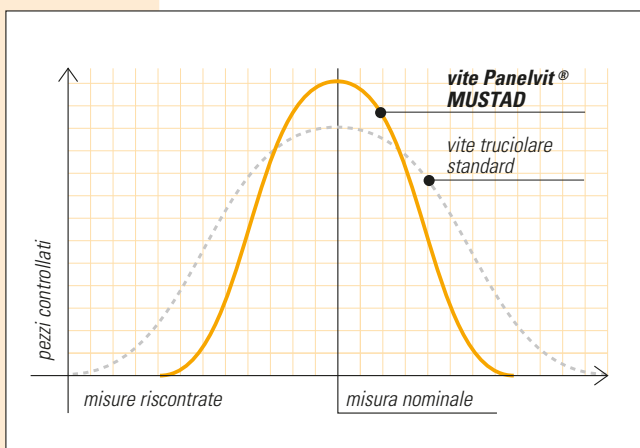
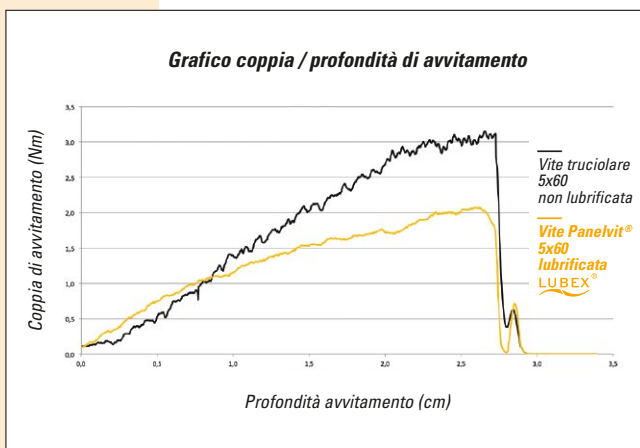
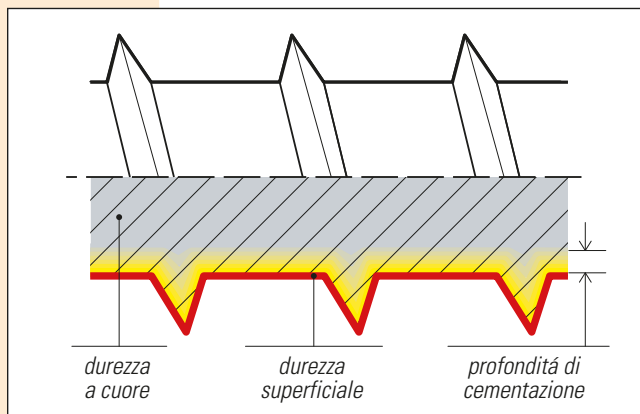
Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.

VITI CALBRATE

Le viti **Panelvit® Mustad** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**. Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.

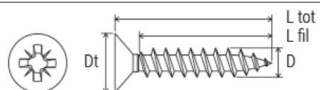
MARCATURA CE




Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la **norma EN 14592:2009** (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Rilascio della **DDP (Dichiarazione Di Prestazione)**, secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011.



CE

2012
EN 14592 : 2009
CSTB - PARIS



	Cod. Mustad	D (mm)	L tot (mm)	L fil (mm)	Dt (mm)	Pcs. 	Pcs. 
	PVACZP350160KNC	3,5	16	TOT	7	500	20000
	PVACZP350200KNC	3,5	20	TOT	7	500	20000
	PVACZP350250KNC	3,5	25	TOT	7	500	15000
	PVACZP350300KNC	3,5	30	TOT	7	500	15000
	PVACZP400200KNC	4	20	TOT	8	500	15000
	PVACZP400250KNC	4	25	TOT	8	500	15000
	PVACZP400300KNC	4	30	TOT	8	500	11000
	PVACZP400350KNC	4	35	TOT	8	500	11000
	PVACZP400400KNC	4	40	TOT	8	500	7500