

TC
Tête Cylindrique

Panelvit[®]
UNIVERSELLE



Grâce à la **géométrie de la tête**, qui permet de transmettre une **forte pression de serrage**, cette vis est indiquée pour la fixation d'éléments de quincaillerie pour bâtiment (pentures, espagnolettes, charnières, verrous) et pour meubles.



TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.

TRAITEMENT GALVANIQUE NEROPLUS[®]

Le traitement NeroPlus[®] confère à la vis une **résistance à la corrosion par la rouille de 1.000 heures** (essai en brouillard salin) **15 fois supérieure** à celle du zingage noir traditionnel. La **protection anti-griffures** lui donne une **résistance exceptionnelle aux abrasions et améliore l'esthétique finale**. Il répond au **grade 5 de la norme NF1670** et respect **l'environnement** conformément aux normes RoHS, Reach et 2000/53/EU.

LUBRIFICATION **LUBEX**[®]

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.



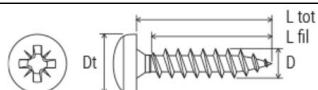
Panelvit[®] UNIVERSELLE




NEROPLUS[®] - LUBRIFIEE

TC - Tête Cylindrique - Empreinte PZ



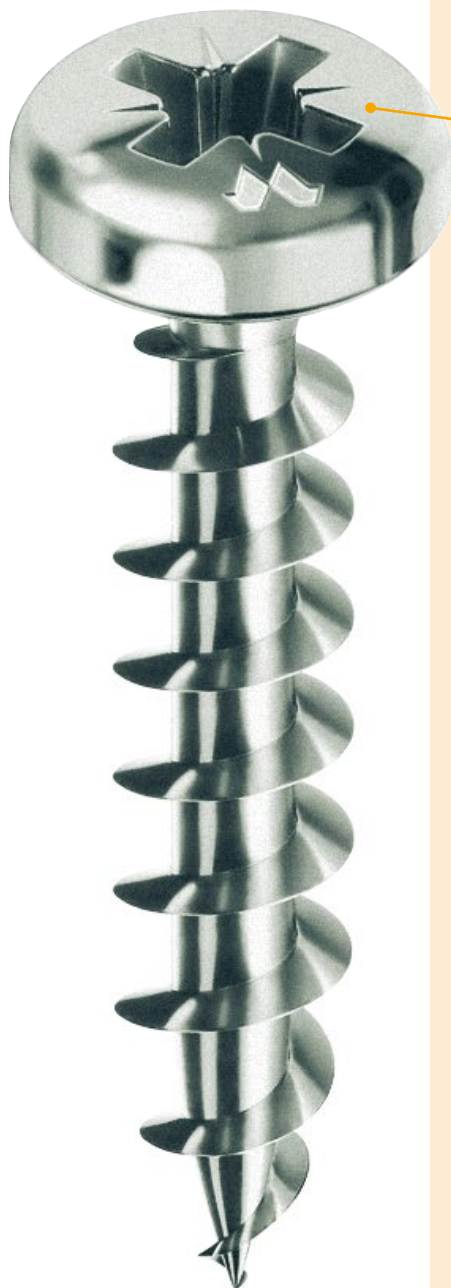
CE
EN 14592 : 2009



	Cod. Mustad	D (mm)	L tot (mm)	L fil (mm)	Dt (mm)	Pcs. 	Pcs. 
	PVACZC400200KNC	4	20	TOT	7,9	500	15000
	PVACZC400250KNC	4	25	TOT	7,9	500	15000
	PVACZC400300KNC	4	30	TOT	7,9	500	11000
	PVACZC500200KNC	5	20	TOT	9,8	500	7000
	PVACZC500250KNC	5	25	TOT	9,8	500	7000
	PVACZC500300KNC	5	30	TOT	9,8	500	7500
	PVACZC500350KNC	5	35	TOT	9,8	500	7000
	PVACZC500400KNC	5	40	TOT	9,8	500	7500
	PVACZC500500KNC	5	50	TOT	9,8	200	5200

TC
Tête Cylindrique

Panelvit[®]
UNIVERSELLE



Grâce à la **géométrie de la tête**, qui permet de transmettre une **forte pression de serrage**, cette vis est indiquée pour la fixation d'éléments de quincaillerie pour bâtiment (pentures, espagnolettes, charnières, verrous) et pour meubles.



TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.

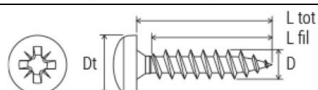
TRAITEMENT GALVANIQUE CHROMITING[®]




de couleur irisée avec une **résistance à la corrosion 5 fois supérieure au zingage blanc standard**.
Reponde au grade 4 de la norme NF1670.

LUBRIFICATION **LUBEX**[®]

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.





	Cod. Mustad	D (mm)	L tot (mm)	L fil (mm)	Dt (mm)	Pcs. 	Pcs. 
	PVACZC350160C8C	3,5	16	TOT	6,9	500	20000
	PVACZC350250C8C	3,5	25	TOT	6,9	500	15000
	PVACZC400120C8C	4	12	TOT	7,9	500	8000
	PVACZC400160C8C	4	16	TOT	7,9	500	15000
	PVACZC400200C8C	4	20	TOT	7,9	500	15000
	PVACZC400250C8C	4	25	TOT	7,9	500	15000
	PVACZC400300C8C	4	30	TOT	7,9	500	11000
	PVACZC400400C8C	4	40	TOT	7,9	500	7500
	PVACZC500200C8C	5	20	TOT	9,8	500	7000
	PVACZC500250C8C	5	25	TOT	9,8	500	7000
	PVACZC500300C8C	5	30	TOT	9,8	500	7500
	PVACZC500400C8C	5	30	TOT	9,8	500	7500
	PVACZC500500C8C	5	50	TOT	9,8	200	5200