

PF
Parzialmente Filettata
a cava PZ

Panelvit® PF
PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA PZ

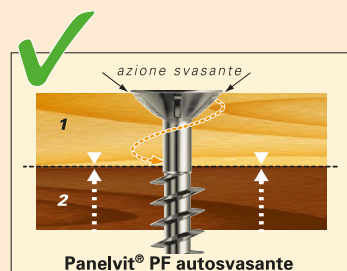


Vite indicata per **realizzare fissaggi tra parti di elevato spessore** senza preforare le parti da assemblare.

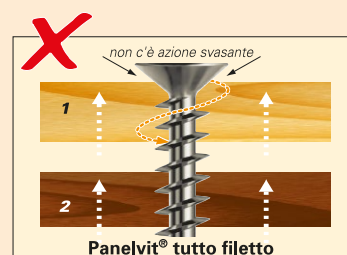
Le nervature autosvasanti sottotesta svolgono un'azione **fresante durante la fase di serraggio**, creando la sede per alloggiare la testa della vite e ottenendo un allineamento perfettamente a filo con la superficie del materiale.

La porzione liscia del gambo, pari al 40% della lunghezza della vite, esercita un **effetto tirante** su una delle due parti da assemblare, per ottenere un corretto accostamento dei pezzi.

Differenze di serraggio tra una Panelvit® tutto filetto e una Panelvit® PF.



Il gambo liscio della vite ruota liberamente nella parte superiore (1). La filettatura opera sulla parte inferiore (2) avvicinandola alla prima.



La filettatura agisce allo stesso modo sulle due parti, impedendo alla parte inferiore (2) di accostarsi alla parte superiore (1) e di ottenere il serraggio.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

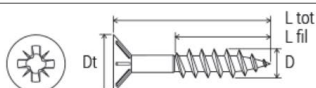
TRATTAMENTO GALVANICO




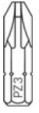
Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.





	Cod. Mustad	D (mm)	L tot (mm)	L fil (mm)	Dt (mm)	Pcs. 	Pcs. 
	PFACZP350300C8C	3,5	30	18	7	500	15000
	PFACZP350350C8C	3,5	35	20	7	500	11000
	PFACZP350400C8C	3,5	40	25	7	500	11000
	PFACZP350500C8C	3,5	50	30	7	500	7000
	PFACZP400300C8C	4	30	18	8	500	11000
	PFACZP400350C8C	4	35	20	8	500	11000
	PFACZP400400C8C	4	40	25	8	500	7500
	PFACZP400450C8C	4	45	28	8	500	7500
	PFACZP400500C8C	4	50	30	8	500	7500
	PFACZP400600C8C	4	60	34	8	200	5200
	PFACZP400700C8C	4	70	43	8	200	3000
	PFACZP450450C8C	4,5	45	28	9	200	6000
	PFACZP450500C8C	4,5	50	30	9	200	6800
	PFACZP450600C8C	4,5	60	34	9	200	4400
	PFACZP450700C8C	4,5	70	43	9	200	4400
	PFACZP500500C8C	5	50	30	10	200	4400
	PFACZP500600C8C	5	60	34	10	200	4400
	PFACZP500700C8C	5	70	43	10	200	3000
	PFACZP500800C8C	5	80	47	10	200	3000
	PFACZP600700C8C	6	70	43	12	200	3000
	PFACZP600800C8C	6	80	47	12	200	3000

PF
Parzialmente Filettata
cava PZ

Panelvit® PF
PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA PZ

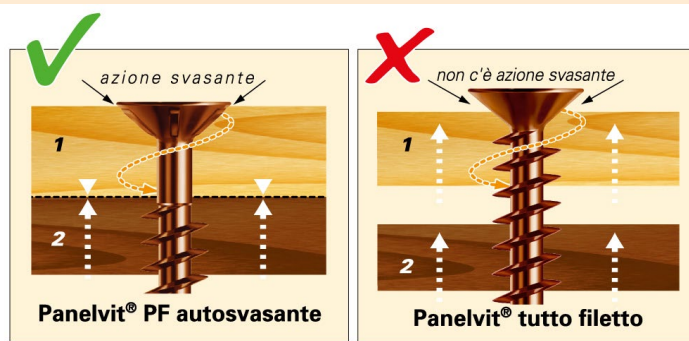


Vite indicata per **realizzare fissaggi tra parti di elevato spessore** senza preforare le parti da assemblare.

Le nervature autosvasanti sottotesta svolgono un'azione **fresante durante la fase di serraggio**, creando la sede per alloggiare la testa della vite e ottenendo un allineamento perfettamente a filo con la superficie del materiale.

La porzione liscia del gambo, pari al 40% della lunghezza della vite, esercita un **effetto tirante** su una delle due parti da assemblare, per ottenere un corretto accostamento dei pezzi.

Differenze di serraggio tra una Panelvit® tutto filetto e una Panelvit® PF.



Il gambo liscio della vite ruota liberamente nella parte superiore (1). La filettatura opera sulla parte inferiore (2) avvicinandola alla prima.

La filettatura agisce allo stesso modo sulle due parti, impedendo alla parte inferiore (2) di accostarsi alla parte superiore (1) e di ottenere il serraggio.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

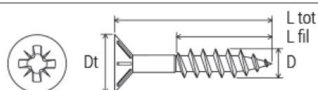
TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE **LUBEX®**

Trattamento antifrizione di formulazione **MUSTAD**, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.





Cod. Mustad	D (mm)	L tot (mm)	L fil (mm)	Dt (mm)	Pcs.	Pcs.	
PZ2	PFACZP350300BZC	3,5	30	18	7	500	15000
	PFACZP350350BZC	3,5	35	20	7	500	11000
	PFACZP350400BZC	3,5	40	28	7	500	11000
	PFACZP350500BZC	3,5	50	30	7	500	7000
	PFACZP400300BZC	4	30	18	8	500	11000
	PFACZP400350BZC	4	35	20	8	500	11000
	PFACZP400400BZC	4	40	25	8	500	7500
	PFACZP400450BZC	4	45	28	8	500	7500
	PFACZP400500BZC	4	50	30	8	500	7500
	PFACZP400600BZC	4	60	34	8	200	5200
	PFACZP400700BZC	4	70	43	8	200	3000
	PFACZP450350BZC	4,5	35	20	9	500	7500
	PFACZP450400BZC	4,5	40	25	9	500	7500
	PFACZP450450BZC	4,5	45	28	9	200	6000
	PFACZP450500BZC	4,5	50	30	9	200	6800
	PFACZP450600BZC	4,5	60	34	9	200	4400
	PFACZP450700BZC	4,5	70	43	9	200	4400
	PFACZP450800BZC	4,5	80	47	9	200	3000
	PZ3	PFACZP500450BZC	5	45	28	10	200
PFACZP500500BZC		5	50	30	10	200	4400
PFACZP500600BZC		5	60	34	10	200	4400
PFACZP500700BZC		5	70	43	10	200	3000
PFACZP500800BZC		5	80	47	10	200	3000
PFACZP600700BZC		6	70	43	12	200	3000
PFACZP600800BZC		6	80	47	12	200	3000

