

Vis autotaraudeuse pour **matériaux thermoplastiques**, avec filet singulier large et pointe mordante.

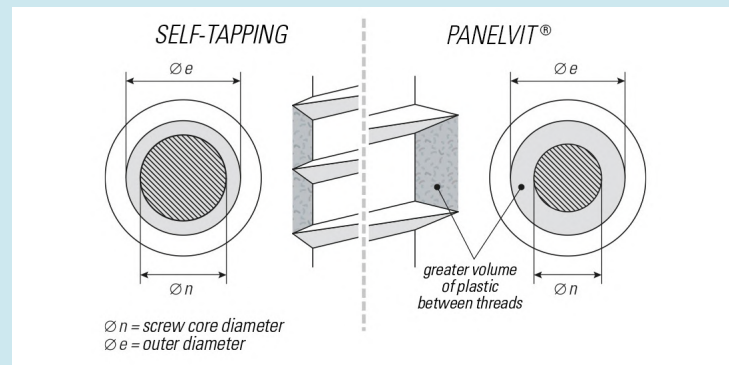
Nous vous invitons à contacter notre service commercial afin de trouver la solution la mieux adaptée à vos exigences.

TETE

à géométrie spéciale avec **renfort sous-tête** qui permet de transmettre des hautes couples de vissage élevés. Cette vis peut être produite avec différents types de têtes et d'empreintes.

PAS LARGE

La distance entre les deux filets est beaucoup **plus élevée** par rapport à celle des vis à tôle.



FILET

tranchant et perçant (angle de 40°) pour garantir une avance rapide avec un moindre effort. Par rapport à la vis à tôle standard, il garantit une résistance à l'arrachement plus élevée.

POINTE OGIVE

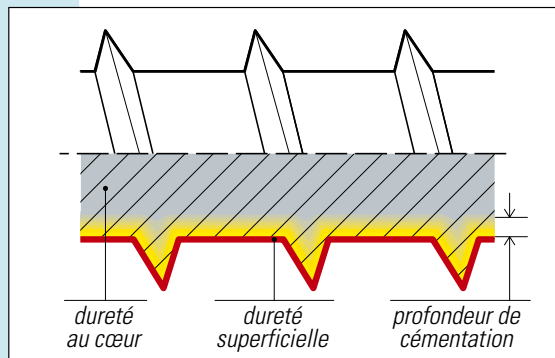
avec profil à rayons multiples et fileté jusqu'à son extrémité, elle garantit une prise sûre sans dérapage et une pénétration graduelle et constante de la vis.

VIS POUR MATIERES PLASTIQUES

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Confère à la vis la double caractéristique de:

- **surface très dure**, nécessaire pour fileter le matériaux dans lesquels elle est vissée;
- **cœur résistant et élastique** nécessaire pour éviter la rupture des vis.



TRAITEMENTS DE PROTECTION

Ces traitements ont la double fonction de **protéger les vis contre la corrosion** et de conférer un **aspect esthétique adapté aux différentes applications**.

Tous ces traitements sont réalisés en **respectant l'environnement** et les **normes RoHS, Reach et la Directive européenne 2000/53/EU** (end-of-life véhicules). Par ailleurs, ils sont **exemptes de Chrome VI**.



CONTROLES « IN PROCESS »

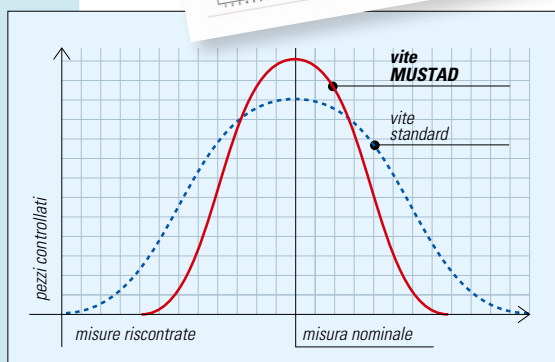
L'ensemble du processus de production est soumis au système de contrôle **SPC (Statistical Product Control)** qui garantit un **niveau de qualité élevé et constant dans le temps**.

Le numéro de lot sur l'étiquette permet la totale **traçabilité** de toutes les phases de production ainsi que des documents de contrôle et vérification s'y rapportant.



VIS CALIBREES

Les vis Mustad sont produites **selon une tolérance plus stricte que la tolérance standard**. Elles sont **calibrées** de façon à glisser plus facilement dans les guides et tubes de chargement des visseuses.



VISSAGES AUTOMATIQUES

L'ensemble des caractéristiques et des contrôles illustrées, parallèlement à une production entièrement maîtrisée, font que les **vis pour matières plastiques MUSTAD** sont adaptées à des vissages automatisés.



VIS POUR MATIERES PLASTIQUES

Tête

CYLINDRIQUE

C'est la plus courante et permet l'utilisation de tout type d'empreinte.



TETE FRAISEE

Il s'adapte aux trous coniques ou fraisés, trouvant de l'espace dans les matériaux les plus mous lors de la phase de serrage.



BOMBEE LARGE

Ce type de tête permet une hauteur réduite et une meilleure surface de contact par rapport à la tête cylindrique standard.



BOMBEE AVEC COLLERETTE

Ce type de tête est indiqué pour :

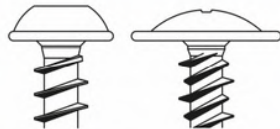
– Applications sur des **matériaux très minces**

;

– donner un **effet esthétique** au produit assemblé ;

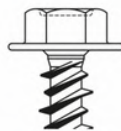
– couvrir des **trous oblongs qui ont un diamètre supérieur** à la dimension standard d'une vis avec tête cylindrique.

La collerette peut être produite avec des diamètres différents sur la base de l'application à réaliser.



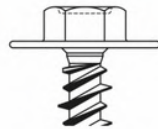
HEXAGONALE AVEC COLLERETTE

Indiquées où il est nécessaire une couple de serrage élevée. La collerette permet un meilleur serrage et protège la surface à assembler du contact avec la boussole en fase de vissage.



HEXAGONALES AVEC COLLERETTE LARGE

Idéal pour les utilisations où la pièce à assembler a une épaisseur très mince mais doit être serrée avec un couple élevé.



Empreinte

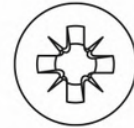
EMPREINTE CRUCIFORME PHILLIPS « PH »

L'empreinte la plus utilisée pour les vis.



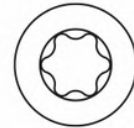
EMPREINTE POZIDRIVE « PZ »

La géométrie de l'empreinte et le nombre de points de contact, supérieur à cela de l'empreinte cruciforme, évitent le dérapage et l'usure de l'embout de vissage.



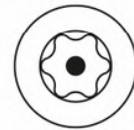
EXALOBÉE « TX »

Les parois verticales de l'empreinte TX et sa profondeur élevée évitent le dérapage de l'embout de vissage.



EXALOBÉE INVOLABLE « TA »

Indiquée pour des applications où le devissage doit être effectué que par du personnel qualifié.



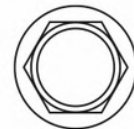
CLE HEXAGONALE

Indiquée où des hautes couples de serrage sont nécessaires.



CLÉ HEXAGONALE AVEC COLLERETTE

La collerette augmente la surface de contact et protège aussi la pièce par l'action de la boussole de vissage.



COMBI EXALOBÉE « TX » – FENDUE

Combine les avantages d'une empreinte exalobée « TX » à ceux d'une empreinte fendue.



COMBI CRUCIFORME – FENDUE

Combine les caractéristiques de l'empreinte cruciforme à ceux d'une tête fendue.

